

Наше дело.



ООО "НАКС К"
236011, город Калининград, улица Двинская, дом 91
тел. (921) 712-55-19; факс: (921) 712-55-19; email:
svarka@naks-kaliningrad.ru

СОГЛАСОВАНО

Руководитель проекта ООО ХК "Новолекс"

Хачатурян Т.С.



02.04.2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО "НАКС К"

Поддубная Т.Е.



М.П.

02.04.2024г.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ГОТОВНОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ
АТТЕСТОВАННОЙ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ
№ АЦСТ-129-00603 от 01.04.2024г.**

Технологическая инструкция ручной дуговой сварки покрытыми электродами соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций промышленных объектов (строительные конструкции п.2).

Наименование и адрес
местонахождения организации:

Общество с ограниченной ответственностью
холдинговая компания "Новолекс"
630007, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул.
Серебrenниковская, 19/1, офис 401

ПТД (наименование, обозначение,
дата утверждения)

ТИ-РД-СК-2, 20.12.2023г.

Вид проверки готовности
(первичная, периодическая)

Первичная

Способ (комбинация способов)
сварки

РД

Технические устройства опасных
производственных объектов

СК - Строительные конструкции
2. Арматура, арматурные и закладные изделия
железобетонных конструкций.

Перечень групп однотипных
производственных сварных
соединений

см. приложение 2

Проверка проводилась по программе проверки готовности организации к применению технологии сварки №АЦСТ-129-00544, утвержденной 18.03.2024 г. и согласованной 18.03.2024 г.

Места и сроки проведения проверки готовности организации:

Этап проверки	Место проведения	Сроки проведения
Проверка технических, организационных и квалификационных возможностей	Общество с ограниченной ответственностью холдинговая компания "Новолекс", Калининградская обл., Неманский район, пос. Маломожайское, ул. Центральная, 1А	25.03.2024г. - 25.03.2024г.



ЭЦП: ab8fe96085d825f5

Аттестационные испытания технологии сварки	Калининградская область, Неманский район, пос. Маломожайское, ул. Центральная, 1А - территория Балтийской АЭС - производственная база строительной площадки «Завод производства ячеек, модулей, паков и стационарных систем на основе литий – ионных ячеек 4ГВт*ч в Калининградской области». (место сварки КСС)	28.03.2024г. - 02.04.2024г.
--	--	-----------------------------

1. Проверка технических, организационных и квалификационных возможностей заявителя

Наименование организации/филиала (обособленного подразделения)	Результат (удовлетворительно/неудовлетворительно) номер и дата Акта
Общество с ограниченной ответственностью холдинговая компания "Новолекс"	удовлетворительно №167 от 25.03.2024г.

2. Аттестационные испытания технологии сварки


Наименование организации/филиала (обособленного подразделения)	Результат (удовлетворительно/неудовлетворительно)
Общество с ограниченной ответственностью холдинговая компания "Новолекс"	удовлетворительно

Выводы аттестационной комиссии

Организация Общество с ограниченной ответственностью холдинговая компания "Новолекс" готова к применению технологии сварки "Технологическая инструкция ручной дуговой сварки покрытыми электродами соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций промышленных объектов (строительные конструкции п.2)." в соответствии с областью аттестации технологии сварки, установленной по результатам аттестационных испытаний (приложения 1-5)

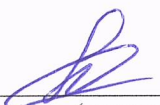
Заключение действительно без учета филиалов..

Руководитель АЦСТ-129:

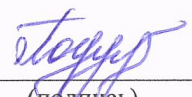

 _____ Потупчик А.М.
 (подпись)

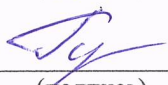
Аттестационная комиссия

Председатель:

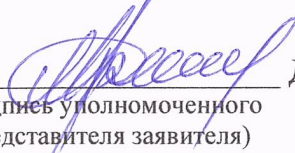

 _____ Потупчик А.М.
 (подпись)

Члены комиссии:


 _____ Поддубная Т.Е.
 (подпись)


 _____ Гундилович А.Н.
 (подпись)

Ознакомлен:


 _____ Дрога М.Я.
 (подпись уполномоченного представителя заявителя)



ЭЦП: ab8fe96085d825f5